



Denumirea anterioara: Shell Hydraul HM

# Shell Hydraulic S1 M 46

- Protectie optima
- Aplicatii industriale

## Fluide hidraulice industriale

Shell Hydraulic S1 M 46 este un fluid hidraulic anti-uzura care ofera costuri eficiente , protectie optima si performanta in majoritatea aplicatiilor industriale si mobile

### DESIGNED TO MEET CHALLENGES

#### Performante, Caracteristici si Avantaje

##### • Rezistenta la oxidare

Rezistent la oxidare in prezena aerului, apei si cuprului si de aceea ofera o durata mare de viata si un control al depozitelor in sistemele hidraulice,

##### • Bune performante anti-uzura

Formulat cu tehnologia anti-uzura pentru a fi eficace in toata gama de conditii de operare inclusiv sarcini joase sau ridicate pentru a proteja componente ( de exemplu pompe , etc ).

##### • Bune proprietati anti spumare si de eliberare a aerului

Bune proprietati surfactante pentru a asigura eliberarea rapida a aerului si a asigura controlul spumarii in sistem

##### • Proprietati bune de separare a apei

Dezemulsionare buna,pentru a rezista formarii emulsiei apa-ulei si a preveni defectiunile pompelor si curatenia sistemului hidraulic. Indeplineste gradul de curatenie conform ISO 4406 clasa 21/19/16

#### Aplicatii principale



##### • Sisteme hidraulice industriale

Potrivit pentru o gama larga de aplicatii hidraulice gasite in mediul industrial

##### • Sisteme hidraulice de transmisie a puterii mobile

Fluidurile Shell Hydraulic S1 pot fi utilizate in aplicatii mobile de transmisie a puterii cum ar fi excavatoare si macarale care opereaza in cicluri moderate cu exceptia mediilor cu variatii mari de temperatura

- Pentru aplicatii speciale si solicitante gama de produse Shell Tellus ofera performante superioare sistemului unde stresul fluidului este ridicat si sunt folosite o filtrare ultra-fina si controlul supapelor.

#### Specificatii, Aprobari & Recomandari

- ISO 11158 (HM fluids)

- DIN 51524 tip HLP Partea 2

Pentru o lista completa de aprobari si recomandari va rugam consultati reprezentantii Shell.

#### Compatibilitate si miscibilitate

##### • Compatibilitate

Fluidurile Shell Hydraulic M sunt compatibile cu cele mai multe tipuri de pompe hidraulice. Inainte de utilizarea in pompe hidraulice care includ in constructie componente placate cu argint, trebuie consultati reprezentantii Shell.

##### • Compatibilitatea fluidelor

Fluidurile Shell Hydraulic S1 M sunt compatibile cu majoritatea fluidelor hidraulice pe baza de uleiuri minerale. Cu toate acestea, fluidurile hidraulice nu trebuie amestecate cu alte tipuri de fluide (ex. fluide acceptabile pentru mediu sau rezistente la foc).

##### • Compatibilitatea cu materialele de etansare si vopsele

Fluidurile Shell Hydraulic S1 M sunt compatibile cu materialele de etansare si vopsele specificate in mod normal pentru a fi utilizate impreuna cu uleiurile minerale.

## Proprietati fizice tipice

Proprietati	Metoda	Hydraulic S1 M 46
Grad de viscozitate ISO	ISO 3448	46
Tip fluid (Clasificare ISO)		HM
Viscozitate cinematica @40°C	cSt	Astm D445
Viscozitate cinematica @100°C	cSt	Astm D445
Indice de viscozitate		ISO 2909
densitate @15°C	kg/l	ISO 12185
Punct de inflamabilitate (COC)	°C	ISO 2592
Punct de curgere	°C	ISO 3016
		-15

Aceste caracteristici sunt tipice pentru productia curenta. In timp ce productia viitoare se va conforma specificatiilor Shell, pot apare variatii ale acestor valori.

## Sanatate, Siguranta si Mediu

- Instructiuni privind sanatatea si siguranta sunt disponibile in cadrul fisei tehnice de securitate, care pot fi obtinute de pe <http://www.epc.shell.com/>
- Protejati mediul inconjurator**

Predati uleiul uzat la un colector autorizat. Nu deversati in canalizare, sol sau apa.

## Informatii suplimentare

- Consultanta**

Informatii suplimentare cu privire la produs si la aplicatiile acestuia, neacoperite de prezenta fisa pot fi obtinute de la reprezentantii Shell.

## Viscosity - Temperature Diagram for Shell Hydraulic S1 M

